



# Principal Technical Data AL 63 - AL 63/B4

SPINDLE	mm. 50 Hz.		In. 50 Hz.	
	Standard	B 4	Standard	B 4
Diameter of boring spindle . . . . .	63		2,5"	
Diameter of milling spindle (Quill) . . . . .	90		3,5"	
Morse taper . . . . .	N° 4		N° 4	
Diameter of etching milling spindle . . . . .	128,57 (ISO 50)		5,06" (ISO 50)	
Spindle travel . . . . .	400		16"	
Number of spindle speeds . . . . .	12		12	
Spindle r.p.m. . . . .	23 - 34 - 49 - 71 - 103 - 150 - 215 - 310 455 - 660 - 950 - 1380			
Number of spindle speeds . . . . .	6		6	
Spindle feeds in mm/rev. (in/rev.) . . . . .	0,035 - 0,065 - 0,115 0,2 - 0,35 - 0,62		0,0013" - 0,0025" 0,0045" - 0,0079" 0,0138" - 0,0256"	
Minimum height of spindle centre above plane of table . . . . .	0		0	
Maximum height of spindle centre above plane of table . . . . .	600		24"	
Feeds, headstock vertical and table cross traverse mm/min. (in/min.) . . . . .	29 - 58 - 116 - 232 464 - 928		1,14" - 2,28" - 4,57" 9,13" - 18,26" - 36,53"	
Quick power vertical traverse . . . . .	1750 mm/min.		approx. 6 ft/min.	
Clearance, headstock to end support . . . . .	1200   1650		48"   65"	
<b>TABLE</b>				
Dimensions of rotary table . . . . .	750 x 550	915 x 610	30" x 22"	36" x 24"
Longitudinal travel of saddle . . . . .	600	1000	24"	40"
Cross traverse of table . . . . .	650	1100	26"	44"
Automatic cross feeds mm/min. (in/min.) . . . . .	29 - 58 - 116 - 232 464 - 928		1,14" - 2,28" - 4,57" 9,13" - 18,26" - 36,53"	
Cross traverse mm/min. (in/min.) . . . . .	1750		approx. 6 ft/min.	
Automatic longitudinal feeds mm/min. (in/min.) . . . . .	8 - 16 - 32 - 64 128 - 256		0,31" - 0,62" - 1,25" 2,6" - 5,04" - 10,08"	
Quick power longitudinal traverse mm/min. (in/min.) . . . . .	500		20"	
Maximum weight allowed on the table Kg.	1000		1000	
<b>POWER</b>				
Spindle Motor HP. 4 - 2 poles . . . . .	5 - 6		5 - 6	
Feed motor HP. 4 - 2 poles . . . . .	1,95 - 2,03		1,95 - 2,03	
<b>WEIGHT</b>				
Net weight with motor - tons . . . . .	3.5   4.6		3.5   4.6	

MESA	Dimensiones de la mesa giratoria (mod. Standard)	mm.	750 x 550
	Dimensiones de la mesa giratoria (mod. B 4)	mm	915 x 610
	Desplazamiento longitudinal sin luneta (mod. Standard)	mm.	800
	Desplazamiento longitudinal sin luneta (mod. B 4)	mm.	1200
	Desplazamiento transversal (mod. Standard)	mm.	650
	Desplazamiento transversal (mod. B4)	mm	1100
	Desplazamientos automáticos transversales (N. 6)	mm/min.	29-58-116-232 464-928
	Desplazamientos rápidos transversales	mm/min.	1750
	Desplazamientos automáticos longitudin. (N. 6)	mm/min.	8-16-32-64-128-256
	Desplazamientos rápidos longitudinales	mm/min.	500
Peso admitido sobre la mesa	Kg.	1000	
POTENCIAS	Motor para el accionamiento del husillo (4-2 poles)	HP	5÷6
	Motor para el accionamiento de los avances (4-2 poles)	HP	1,95÷2,3
PESO	Neto aprox. (mod. Standard)	Kgs.	3300
	Neto aprox. (mod. B 4)	Kgs.	4400

**AL 63  
B4**

Las características contenidas en este catalogo, son sin compromisos, y el fabricante se reserva el derecho de modificarlas en cualquier momento.

